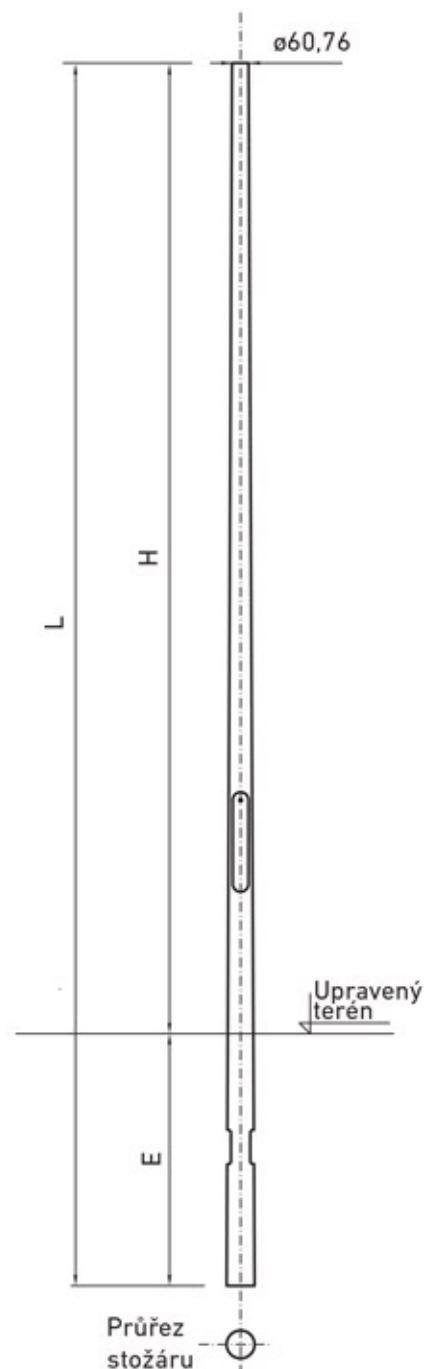


**Stožár typu CS**

Kónické stožáry kruhového průřezu jsou vyráběny standardně z plechu 3 mm nebo 4 mm. Obvyklý horní průměr dřívku stožáru je 60 mm nebo 76 mm. V tabulce níže je základní nabízený sortiment, kompletní nabídka je na www.osstoplus.cz. Základní povrchová úprava je žárovým zinkováním. Na ni je možno aplikovat další nátěrové systémy. Stožáry mohou být osazeny výložníky.



Typ/Kód	Výška H [m]	Spodní průměr [mm]	Dřík L [m]	Vetknutí E [m]	Hmotnost [kg]
CS60-30/3G	3,0	108	4,0	1,0	23
CS60-40/3G	4,0	120	5,0	1,0	30
CS60-50/3G	5,0	132	6,0	1,0	39
CS60-60/3G	6,0	144	7,0	1,0	48
CS60-70/3G	7,0	162	8,5	1,5	65
CS60-80/3G	8,0	174	9,5	1,5	76
CS60-90/3G	9,0	186	10,5	1,5	89
CS60-100/3G	10,0	198	11,5	1,5	102
CS60-120/3G	12,0	228	14,0	1,5	131
CS76-30/3G	3,0	124	4,0	1,0	25
CS76-40/3G	4,0	136	5,0	1,0	35
CS76-50/3G	5,0	148	6,0	1,0	45
CS76-60/3G	6,0	160	7,0	1,0	55
CS76-70/3G	7,0	178	8,5	1,5	73
CS76-80/3G	8,0	190	9,5	1,5	80
CS76-90/3G	9,0	202	10,5	1,5	99

Alternativně dodáváme také přírubové provedení.